



14 & 15 JUIN

CHATEAUNEUF
LES MARTIGUES

American
★ Fair ★

IX^E
EDITION

PARC F. MITTERRAND ★ ★ ★ ENTREE GRATUITE

Concerts
 Danse Country
 Cabaret Western
 Spectacle equestre
 Messe Gospel
 US Cars & Trucks
 US Market



Design : M. Gruber - info@parcmiterrand.com

